



sikkens

AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today



Aggiornamento Giugno 2010

REDOX AK 1190 PLUS

Antiruggine monocomponente al fosfato di zinco

Caratteristiche generali

Principali proprietà:	Antiruggine monocomponente al fosfato di zinco <ul style="list-style-type: none">- Buona copertura e dilatazione- Ottima adesione su supporti adeguatamente preparati
Impieghi:	Come primer antiruggine per sistemi alchidici su ferro; garantisce elevata protezione su tutte le superfici in metallo

Caratteristiche del prodotto

Composizione:	A base di resina alchidica, ossidi di ferro e fosfato di zinco come prodotto inibitore della corrosione.
Massa Volumica (Peso specifico):	1,30 kg/l \pm 0,05
Residuo secco:	70% in peso \pm 3% 51% in volume \pm 3%
Essiccazione a 20°C al 60% di u. r.	
Asciutto al tatto:	4 ore
Completamente indurito:	15 ore
	N.B.: I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali
Aspetto della pellicola:	Opaco
Resa:	13 m ² /L per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Spessore del film	50 micron secchi = 105 micron umidi
Resistenza alle intemperie della pellicola:	Il prodotto va ricoperto con smalto entro 48 ore
Copertura:	Ottima in due mani su ferro spazzolato
Conservazione:	In confezioni ben chiuse, all'interno, a temperatura tra + 5°C e + 40°C

Modo di impiego

Applicazione:	Pennello o rullo
Diluizione:	Pronto all'uso
Tempo fra una mano e l'altra:	15 ore

Temperatura di applicazione:
Pulizia degli attrezzi:

Min. + 5°C, Max + 30°C
Con Diluente L o raggia minerale

Sistemi di applicazione

A) Su ferro nuovo

- Eliminazione della calamina e/o della ruggine presenti
- Applicazione di due mani di Redox AK 1190 PLUS
- Applicazione di due mani di smalto

B) Su ferro da riverniciare

- Totale rimozione della ruggine presente, impiegando sistemi meccanici e/o manuali ritenuti più idonei
- Ritoccare i punti di ruggine con Redox AK 1190 PLUS non diluito
- Applicare su tutta la superficie una mano di Redox AK 1190 PLUS
- Applicare a finire due mani di smalto

AVVERTENZA:

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.

Lavorare in ambienti ben ventilati.

Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale (maschera).

Sicurezza:

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi:

Antiruggine al fosfato di zinco (Tipo REDOX AK 1190 PLUS)

Caratteristiche generali: A base di resine sintetiche in soluzione, ossidi di ferro e fosfato di zinco come prodotto inibitore della corrosione.

Massa Volumica (Peso specifico):	1,30 kg/l ± 0,05
Residuo secco:	70% in peso ± 3%
	51% in volume ± 3%
Essiccazione a 20°C al 60% di u. r.	
Asciutto al tatto:	4 ore
Completamente indurito:	15 ore
	N.B.: I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali